Novità
by TECNICA TUBI FLESSIBILI

MasterSan™

by TECNICA™ TUBI FLESSIBILI

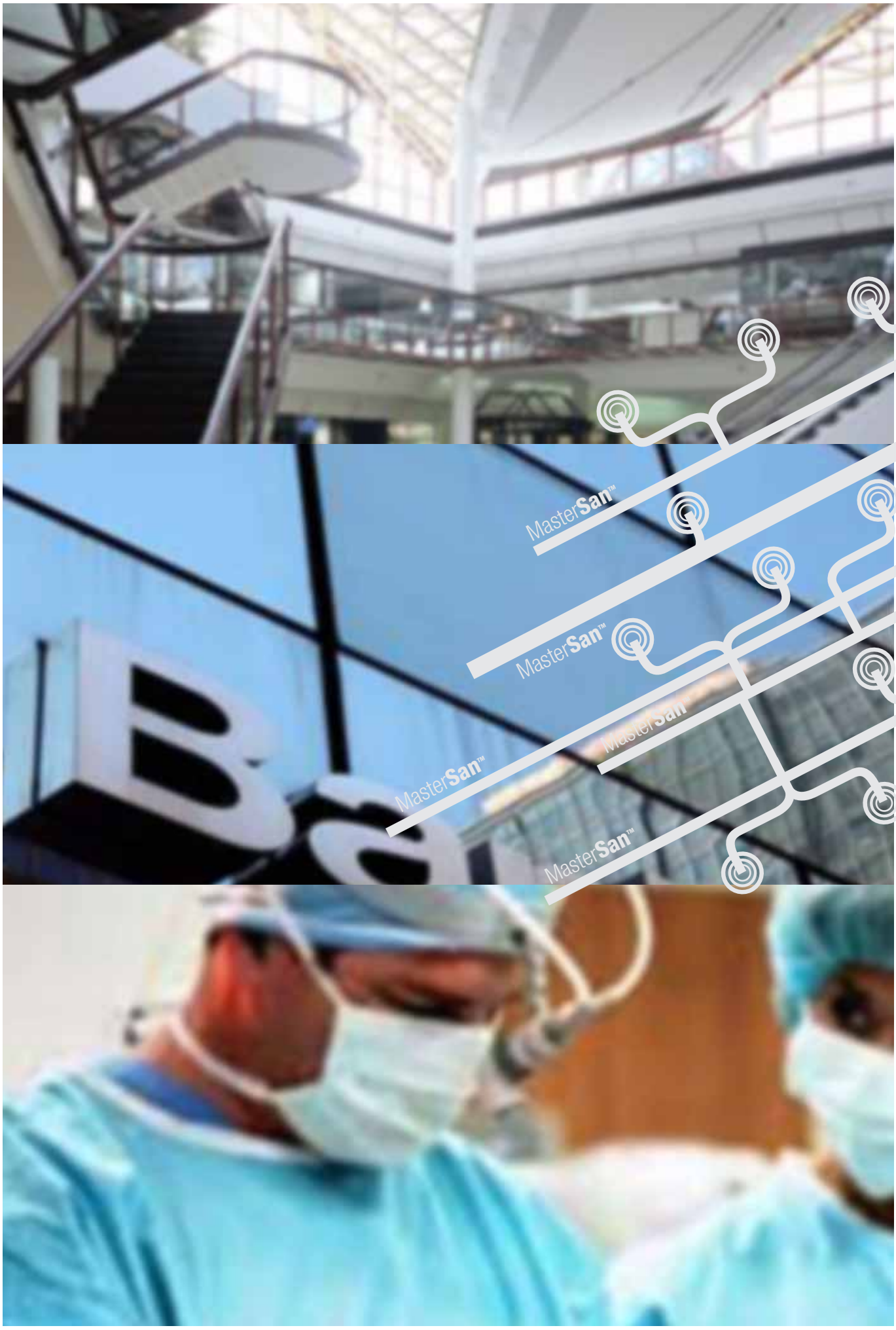
Distribuito da:

CIERRE CLIMA
Componenti aeraulici

INNOVATIVE
AND ANTIBACTERIAL
FLEXIBLE HOSES
for air ducts

Sanitized®
More than clean

IT


MasterSan™
MasterSan™
MasterSan™
MasterSan™

Novità
by TECNICA TUBI FLESSIBILI

MasterSan™

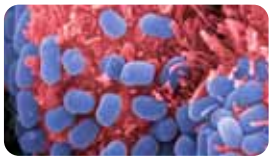
by TECNICA TUBI FLESSIBILI

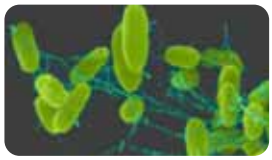
MasterSan™ rappresenta la linea di condotti flessibili destinati a rivoluzionare il mondo dell'aeraulica. MasterSan™ è prodotto da TECNICA srl TUBI FLESSIBILI, azienda costantemente al passo con tecnologie evolute e materiali ecocompatibili nei condotti per il condizionamento dell'aria e la ventilazione meccanica. MasterSan™ è prodotto con film poliolefinico di nuova generazione addittivato con principio attivo "Antibatterico Sanitized®" in grado di abbattere la carica microbica e batterica presente all'interno dei condotti e veicolata dall'aria, per la sicurezza dell'uomo e dell'ambiente. Il condotto MasterSan™ **è una novità assoluta** ed è stato sottoposto a severi test per validare l'efficacia della sua azione antibatterica su ceppi di Candida Albicans, Staphilococcus Aurens, Escherichia coli, Salmonella Choleraesuis, Legionella Pneumophila, Aspergillus niger, Listeria monocytogenes, Pseudomonas aeruginosa.

Il prodotto è già certificato in Classe 1 di reazione al fuoco, e viene proposto in due versioni: Antibatterico e Amagnetico. Da oggi sarà più facile migliorare la qualità dell'aria confinata che respiriamo all'interno di Centri Commerciali, Banche, Centri Direzionali, Uffici, Laboratori, Case di Cura, di Riposo e Ospedali grazie ai condotti flessibili MasterSan™.

Candida Albicans

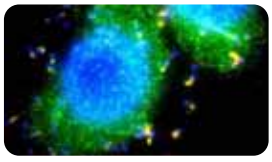
Staphylococcus Aureus


Escherichia coli


Salmonella Choleraesuis

Legionella Pneumophila

Aspergillus niger


Listeria monocytogenes

Pseudomonas aeruginosa

Sanitized® More than clean

NO BACTERIA

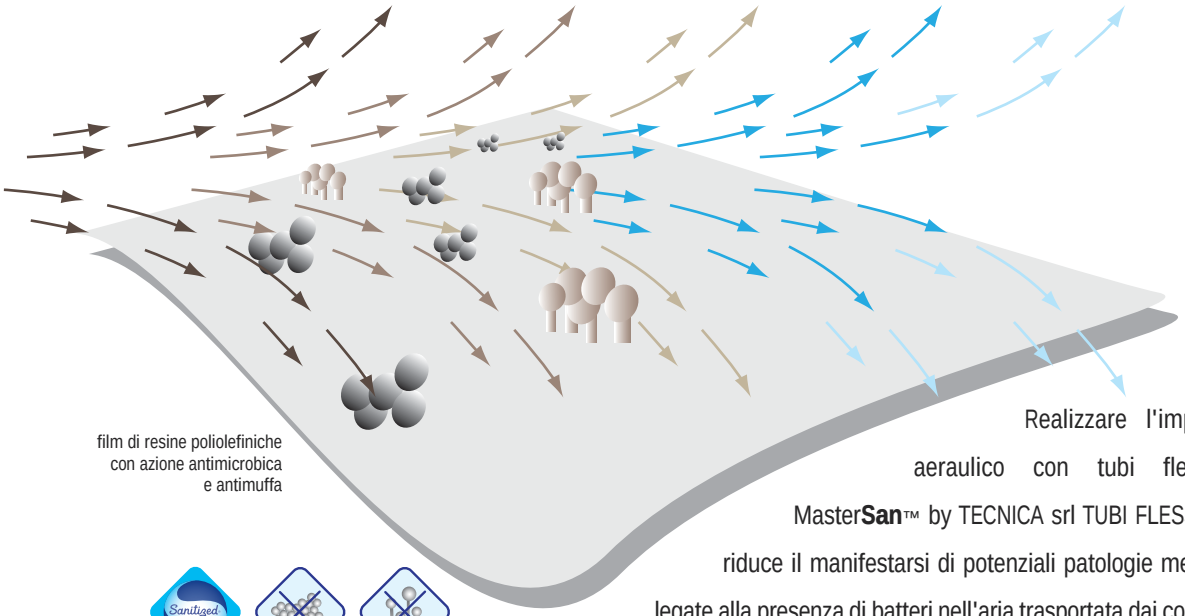
NO MILDEW

MasterSan™

by TECNICA TUBI FLESSIBILI

Ricerche della DG CCR (Direzione Generale del Centro Comune di Ricerca della Commissione Europea) hanno indicato l'inquinamento dell'aria in ambienti interni come un fattore di rischio primario. Gli ambienti chiusi possono essere almeno due volte più inquinati degli ambienti esterni e la loro qualità dell'aria ha un'influenza significativa sul benessere, sulla produttività e sulla qualità della vita di chi vi abita e vive. Tra le particelle trasportate dell'aria in ambienti confinati si possono elencare acari della polvere, muffe, batteri, pollini.

Queste particelle possono far sorgere o aggravare patologie con problemi respiratori come le allergie, asma, enfisemi e malattie polmonari croniche. È indispensabile prevenire con prodotti che non rilasciano composti chimici nocivi per la salute e usare Master**San**™ che migliora la qualità dell'aria interna e ne garantisce la sanificazione.



film di resine poliolefiniche
con azione antimicrobica
e antimuffa

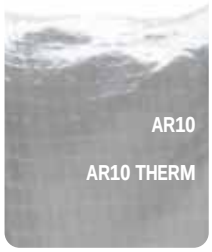
NO BACTERIA

NO MILDEW

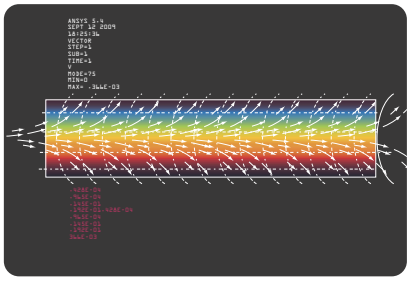
Realizzare l'impianto aeraulico con tubi flessibili Master**San**™ by TECNICA srl TUBI FLESSIBILI, riduce il manifestarsi di potenziali patologie mediche legate alla presenza di batteri nell'aria trasportata dai condotti.

In termini di salute pubblica, il miglioramento dell'Indoor Air Quality (IAQ) negli ambienti interni può potenzialmente ridurre la responsabilità dei proprietari degli edifici, aumentarne il valore di mercato e salvaguardare la salute degli occupanti.

film di resine poliolefiniche



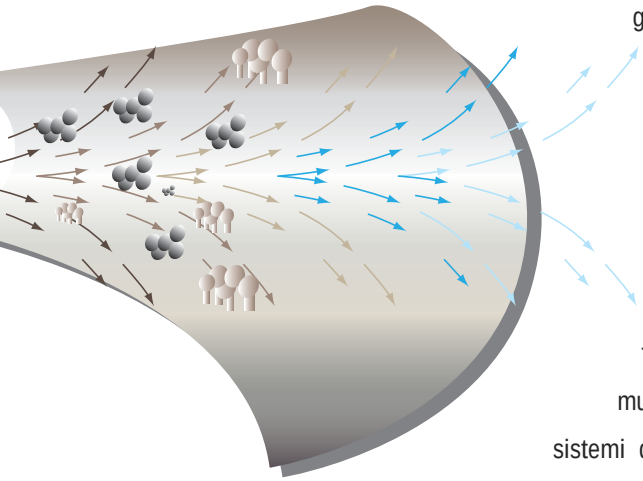
tessuto poliestere spalmato
di resine poliolefiniche



"analysis modeling" dell'aria all'interno del condotto

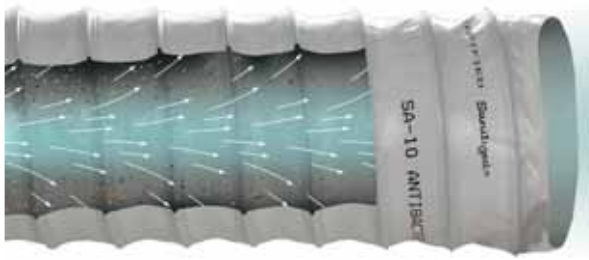
Novità
by TECNICA TUBI FLESSIBILI

Perché utilizzare il condotto antibatterico MasterSan™ ?



Perché i batteri, così come funghi, germi e muffe, presenti in natura in grandi quantità e varie specie, si annidano su ogni materiale, sul quale possono moltiplicarsi con estrema rapidità se le condizioni di umidità e temperatura sono tali da favorirne la loro crescita e proliferazione.

La presenza di questi microrganismi indesiderati influenza negativamente le condizioni igieniche dell'impianto aeraulico, dando luogo, ad esempio, a odori sgradevoli o alla formazione di macchie dovute all'accumulo di batteri, funghi e muffe, oltre essere causa di reazioni allergiche dell'individuo. Nei sistemi di trattamento e distribuzione dell'aria (condizionamento, ventilazione meccanica, etc.) il tubo flessibile Master**San**™ è un componente necessario e molto importante. Le sue pareti in film poliolefinico additivato con master antibatterico/antimuffa hanno la proprietà di abbattere le cariche batteriche e le muffe che entrano in contatto con la superficie stessa. La nuova linea di tubi flessibili **Antibatterici** Master**San**™ by TECNICA srl TUBI FLESSIBILI, nei modelli **SA10** e **SA10 THERM**, **AR10** e **AR10 THERM**, nasce per arricchire la gamma di componenti aeraulici che generano sicurezza e qualità dell'aria trattata e distribuita. La sanificazione batterica, va a sommarsi alle ormai verificate caratteristiche di autoestinguenza, elasticità e robustezza idonee a sopportare le sollecitazioni meccaniche e termiche richieste dagli impianti.



SA10

SA10 THERM

AR10

AR10 THERM

Sanitized More than clean

NO BACTERIA

NO MILDEW

SA10

Voce di capitolato. Condotto flessibile realizzato con film di resine poliolefiniche additivate con composti bromurati/triossido di antimonio e master antibatterico/antimuffa e spirale in filo di acciaio armonico.

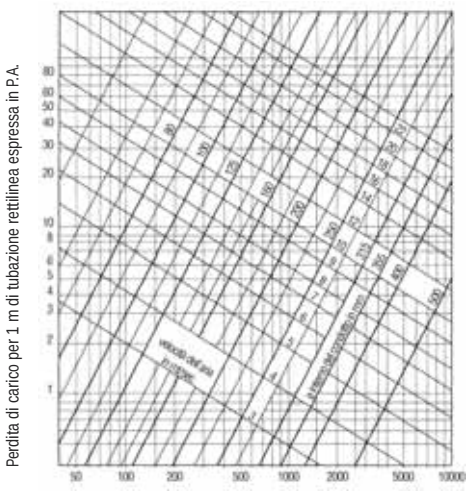
Caratteristiche tecniche

Colore	Grigio
Pezzature	da 10 m standard
Diametri di produzione	da 80 a 406 mm
Temperatura d'impiego	-20°C /+90°C (+110°C punte)
Raggio di curvatura	0,6 x ø
Velocità aria	max 20 m/sec
Pressione	max 200 mm ca
Reazione al fuoco	Classe 1 (D.M. 26/06/84)

Applicazioni

- Condizionamento dell'aria • Ventilazione meccanica
- Collegamento bocchette e diffusori

Diagramma perdite di carico
(Temperatura dell'aria 20°C)



particolare film

SA10 Therm

Voce di capitolato. Condotto flessibile realizzato con film di resine poliolefiniche additivate con composti bromurati/triossido di antimonio e master antibatterico/antimuffa e spirale in filo di acciaio armonico. Rivestimento termoisolante in fibra di poliestere (sp. 25 mm/16 kg/m^3). Protezione esterna in film alluminato (flame retardant).

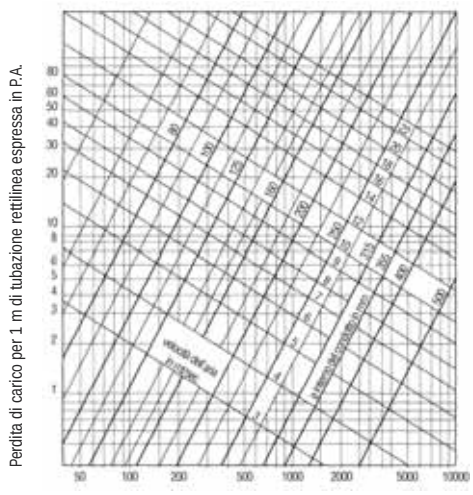
Caratteristiche tecniche

Colore	Tubo interno Grigio - Guaina color Alluminio
Pezzature	da 10 m standard
Diametri di produzione	da 80 a 406 mm
Temperatura d'impiego	-20°C /+90°C (+110°C punte)
Raggio di curvatura	0,8 - 1,5 x ø
Velocità aria	max 20 m/sec
Pressione	max 200 mm ca
Reazione al fuoco	Classe 1 (D.M. 26/06/84)

Applicazioni

- Condizionamento dell'aria • Ventilazione meccanica a semplice e doppio flusso • Riduzione della condensa e delle dispersioni di calore

Diagramma perdite di carico
(Temperatura dell'aria 20°C)



particolare film

Novità by TECNICA TUBI FLESSIBILI

AR10

Voce di capitolato. Condotto flessibile realizzato con tessuto poliestere spalmato di resine poliolefiniche additivate con composti bromurati/triossido di antimonio e master antibatterico/antimuffa e spirale in filo di acciaio armonico.

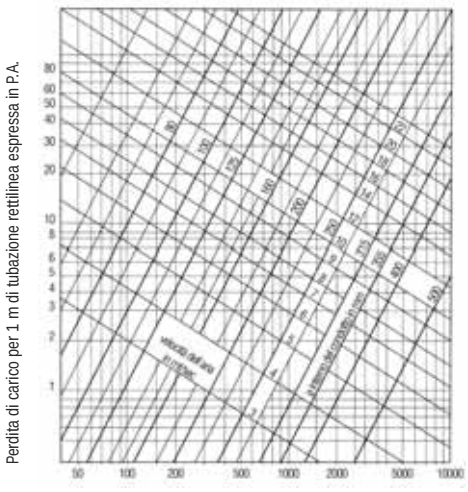
Caratteristiche tecniche

Colore	Grigio
Pezzature	da 10 m standard
Diametri di produzione	da 80 a 610 mm
Temperatura d'impiego	-20°C /+90°C (+110°C punte)
Raggio di curvatura	0,6 x ø
Velocità aria	max 32 m/sec
Pressione	max 250 mm ca
Reazione al fuoco	Classe 1 (D.M. 26/06/84)

Applicazioni

- Condizionamento dell'aria • Ventilazione meccanica
- Collegamento bocchette e diffusori

Diagramma perdite di carico
(Temperatura dell'aria 20°C)



particolare tessuto

AR10 Therm

Voce di capitolato. Condotto flessibile realizzato con tessuto poliestere spalmato di resine poliolefiniche additivate con composti bromurati/triossido di antimonio e master antibatterico/antimuffa e spirale in filo di acciaio armonico. Rivestimento termoisolante in fibra di poliestere (sp. 25 mm/16 kg/m^3). Protezione esterna in film alluminato (flame retardant).

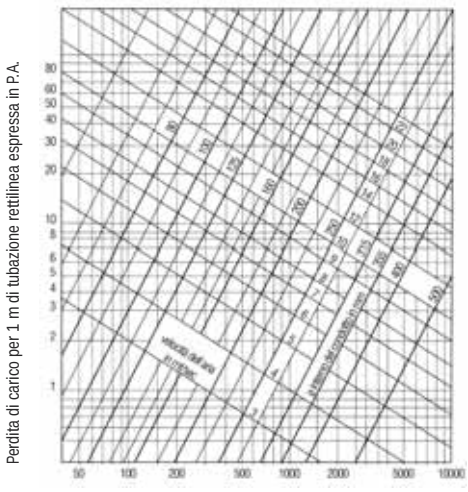
Caratteristiche tecniche

Colore	Tubo interno Grigio - Guaina color Alluminio
Pezzature	da 10 m standard
Diametri di produzione	da 80 a 610 mm
Temperatura d'impiego	-20°C /+90°C (+110°C punte)
Raggio di curvatura	0,8 - 1,5 x ø
Velocità aria	max 32 m/sec
Pressione	max 250 mm ca
Reazione al fuoco	Classe 1 (D.M. 26/06/84)

Applicazioni

- Condizionamento dell'aria • Ventilazione meccanica a semplice e doppio flusso • Riduzione della condensa e delle dispersioni di calore

Diagramma perdite di carico
(Temperatura dell'aria 20°C)



particolare tessuto

© 2011 voltan associati

MasterSan™
by TECNICA TUBI FLESSIBILI

TECNICA srl - TUBI FLESSIBILI
Via degli Intarsiatori rolesi, 1 - 42047 Rolo (RE) - Italy
Tel. +39 0522 665129 / 667414 - Fax +39 0522 650211
Web: www.mastersan.it - www.tecnicasrl.it
e-mail: info@tecnicasrl.it

Distributore/rivenditore autorizzato

CIERRE CLIMA
Componenti aeraulici

CIERRE CLIMA S.A.S
via dei Castelli Romani 22/a
00040 Pomezia (Roma)
Tel. 06 91621040 Fax. 06 91604502
@: crclima@tiscali.it Web: www.cierreclima.it

TÜV SÜD ISO 9001

TECNICA srl - TUBI FLESSIBILI è un'Azienda Certificata UNI EN 9001:2008 rilasciata dal TÜV Italia

TECNICA srl - TUBI FLESSIBILI si riserva il diritto di modificare il presente catalogo senza obbligo di preavviso.
Le foto sono indicative. È vietata la riproduzione anche parziale di testi, immagini e contenuti.
I trasgressori saranno perseguiti a termine di legge. Tutti i diritti riservati.
MasterSan™ è un marchio di proprietà di **TECNICA srl - TUBI FLESSIBILI**.